



ACTA ASAMBLEA GENERAL DE PADRES Y APODERADOS

TEMA: INFORME DE ESTADOS DE SITUACION Y PROYECTOS 2008

En SFA, a 05 de Abril de 2008, siendo las 10:20 horas se da inicio a la primera Asamblea General de Padres y Apoderados, siendo presidida por la Sra. Alejandra Hormazabal, con la concurrencia de la tesorera Sra. Pía Sanz, secretaria Sra. Rita Ulloa y los directores Sr. Carlos Silva, Sra. Mery Peribonio, Sr. Carlos Tapia y Sr. Jaime Sierra, la Directora del Colegio Sra. Nancy Cavieres y Apoderados, según cuaderno de asistencia, (71 apoderados...confirmar en el cuaderno que se encuentra en oficina del CPA).

La Sra. Directora agradece la concurrencia a los apoderados.

La Sra. Alejandra Hormazabal, presenta a la directiva y da la bienvenida a los apoderados concurrentes.

El Director Sr. Carlos Silva, expone el informe preparado por la directiva con el estado de situación de los años 2007 y 2008 y, detalla el proyecto de inversiones y presupuesto 2008. **PRESENTACION SE ENCUENTRA EN PAGINA WEB**

Luego de las preguntas presentadas por los apoderados y de la consecuente discusión y debate, se somete a votación la aprobación del proyecto de inversiones y presupuesto 2008, que asciende a un monto de \$ 21.685.000 distribuidos en los porcentajes que se detallan para las siete áreas de interés definidas.

AREAS	% PROPUESTO
1 – DEPORTE Y RECREACION	15
2 – EVENTOS CULTURALES	25
3 – APOYO A LA FUNCION DOCENTE	20
4 – ACCION SOCIAL	5
5 – EQUIPAMIENTO TECNOLOGICO	5
6 – INFRAESTRUCTURA E INSTALACION	5
7 – ADMINISTRACION CPA	20

Se **APRUEBA** el Proyecto de Inversiones y Presupuesto 2008, de acuerdo a la siguiente votación considerando los 54 apoderados presentes en sala:

51 apoderados APRUEBAN

3 apoderados NO APRUEBAN, dejando constancia que su voto se debe a que estiman insuficiente el porcentaje asignado al área N° 3; **APOYO A LA FUNCION DOCENTE.**

La apoderada Sra. **Consuelo Salazar**, presenta una moción para someter a votación en Reunión de Subcentros, todo gasto o inversión que pretenda efectuar la Directiva cuyo valor supere el 10% del presupuesto total aprobado.
Dicha moción es aprobada por la totalidad de los presentes.

A continuación, se eligen las siguientes comisiones:

COMISION ELECTORAL: tres apoderados

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1 – Paola Ferretti | 4º C medio y 8º A |
| 2 - Fernando Yunis | 8º B |
| 3 - Patricio Orrego | 1º B medio |

COMISION FISCALIZADORA DE CUENTAS: cinco apoderados

- | | |
|-------------------------|------------|
| 1 – Maria Teresa Orsola | 3º B medio |
| 2 – Julio Loyola | 1º B medio |
| 3 - Juan León | Kinder A |
| 4 – Giorgio Zoppi | 6º B |
| 5 - Patricio Costa | 4º A medio |

COMISION ANIVERSARIO COLEGIO: cinco apoderados

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1 – Pablo Bustos | Pre-Kinder B |
| 2 - Maria Ofelia Soto | 1º C medio |
| 3 - Jorge Pinochet | 2º A medio y 4º B básico |
| 4 - Mónica Valenzuela | 1º C medio |
| 5 - Alejandra Chirighin | 2º A medio |

COMISION FESTIVAL DE LA VOZ: tres apoderados

- | | |
|-------------------|-------------|
| 1 – José Rojas | 1º B básico |
| 2 - Isabel Olave | 5º B |
| 3 - Manuel Torres | 1º C medio |

Sra. Alejandra Hormazabal, agradece a los apoderados su asistencia, dando por terminada la Asamblea a las 11:55 horas.